



## ZÁTKA

### AC 4601

zátka pro EK vývody;  
materiál - niklovaná mosaz OT 58;  
maximální provozní tlak PN 10;  
maximální provozní teplota 120°C

#### TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



| KÓD    | ROZMĚR | BALENÍ  |
|--------|--------|---------|
| 550090 | EK     | 100/800 |



## SET SVĚRNÉ ŠROUBENÍ S VNĚJŠÍM ZÁVITEM

### RR 4608 N

sestava vnější závit 1/2" nebo 3/4";  
svěrné šroubení pro měď (TR), Alpex (TA) nebo Pex (TP);  
materiál - niklovaná mosaz OT 58;  
maximální provozní tlak PN 10;  
maximální provozní teplota 120°C

#### TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



| KÓD    | ROZMĚR            | BALENÍ |
|--------|-------------------|--------|
| 460801 | 1/2" x 15 x 1 CU  | 1/10   |
| 460802 | 3/4" x 15 x 1 CU  | 1/10   |
| 460810 | 1/2" x 16 x 2 ALU | 1/10   |
| 460811 | 3/4" x 16 x 2 ALU | 1/10   |
| 460812 | 1/2" x 20 x 2 ALU | 1/10   |
| 460813 | 3/4" x 20 x 2 ALU | 1/10   |
| 460821 | 1/2" x 17 x 2 PEX | 1/10   |
| 460822 | 3/4" x 17 x 2 PEX | 1/10   |
| 460823 | 1/2" x 20 x 2 PEX | 1/10   |
| 460824 | 3/4" x 20 x 2 PEX | 1/10   |



## SET SVĚRNÉ ŠROUBENÍ S VNITŘNÍM ZÁVITEM

### RR 4613 N

sestava vnitřní závit 1/2" nebo 3/4";  
svěrné šroubení pro měď (TR), Alpex (TA) nebo Pex (TP);  
materiál - niklovaná mosaz OT 58;  
maximální provozní tlak PN 10;  
maximální provozní teplota 120°C

#### TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY

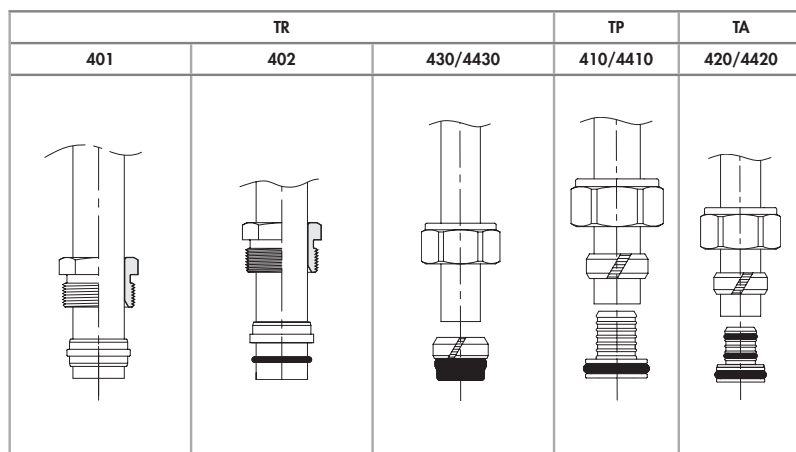


| KÓD    | ROZMĚR            | BALENÍ |
|--------|-------------------|--------|
| 461301 | 1/2" x 15 x 1 CU  | 1/10   |
| 461302 | 3/4" x 15 x 1 CU  | 1/10   |
| 461311 | 1/2" x 16 x 2 ALU | 1/10   |
| 461312 | 3/4" x 16 x 2 ALU | 1/10   |
| 461313 | 1/2" x 20 x 2 ALU | 1/10   |
| 461314 | 3/4" x 20 x 2 ALU | 1/10   |
| 461321 | 1/2" x 17 x 2 PEX | 1/10   |
| 461322 | 3/4" x 17 x 2 PEX | 1/10   |
| 461323 | 1/2" x 20 x 2 PEX | 1/10   |
| 461324 | 3/4" x 20 x 2 PEX | 1/10   |

## SPRÁVNÉ POUŽITÍ ŠROUBOVACÍCH SVĚRNÝCH ŠROUBENÍ:

Pro správné usazení šroubovacích svěrných šroubení postupujte dle těchto instrukcí:

1. Montáž svěrných šroubení provádějte v pořadí a ve směru, jak je naznačeno na následujících obrázcích:



2. Vložte potrubí a příslušné EPDM těsnění do šroubení a ujistěte se, že je vše čisté, a že nedošlo k poškození těsnícího O-kroužku.

3. Nasadte na závit matici a ručně utáhněte, pro úplné dotažení použijte klíč příslušné velikosti AC 670/AC 671.

Přizhově části nesmí být v žádném případě mazány minerálními oleji nebo mazivy; na materiál EPDM lze použít pouze maziva na bázi silikonu.

Na pryžové části doporučujeme použít pouze vodu.

Pro správné použití svěrných šroubení je nutné dodržet utahovací moment matic s ohledem na typ připojení a materiál potrubí, dle následující tabulky:

| ROZMĚR POTRUBÍ | TYP ŠROUBENÍ | Měkká měď  | Polotvrdá měď | Měkká ocel | Sítovaný polyetylen<br>Polypropylen<br>Polybutylen | Vícevrstvé<br>plastohliníkové<br>trubky |
|----------------|--------------|------------|---------------|------------|--|---|
| až do 18 mm    | M 24         | 30 - 40 Nm | 50 - 70 Nm    | 50 - 60 Nm | 30 - 40 Nm   | 25 - 35 Nm                              |
| až do 18 mm    | EK           | 35 - 45 Nm | 60 - 80 Nm    | 60 - 70 Nm | 30 - 40 Nm   | 25 - 35 Nm                              |
| nad 18 mm      | M 24         |            |               |            | 40 - 50 Nm   | 25 - 35 Nm                              |
| nad 18 mm      | EK           |            |               |            | 40 - 50 Nm   | 25 - 35 Nm                              |

## Materiál:

|                |                                  |
|----------------|----------------------------------|
| Mosazné části: | CW 617 N - EN 12165              |
| Těsnění:       | PEROXID EPDM - O-kroužky, vložky |
| Ostatní:       | PTFE - oddělitelná podložka      |

## Provozní podmínky:

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| Max. provozní tlak:    | PN 10 (10 bar) |
| Max. provozní teplota: | 120°C          |