



## SVĚRNÉ ŠROUBENÍ NA VÍCEVRSTVÉ POTRUBÍ ALPEX

### RA 761

vnější závit 3/4" nebo 1";  
2x O-kroužek;  
materiál - mosaz OT 58;  
maximální provozní tlak PN 10;  
maximální provozní teplota 120°C

#### TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



KÓD	ROZMĚR	BALENÍ
501084	26 x 3 ALU - M 3/4"	20/160
500203	32 x 3 ALU - M 1"	20/160



## SVĚRNÉ ŠROUBENÍ NA POTRUBÍ PEX

### RP 731

vnější závit 3/4";  
materiál - mosaz OT 58;  
maximální provozní tlak PN 10;  
maximální provozní teplota 120°C

#### TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



KÓD	ROZMĚR	BALENÍ
501054	25 x 2,3 - M 3/4"	25/200



## SVĚRNÉ ŠROUBENÍ NA MĚDĚNÉ POTRUBÍ

### TR 401

závit 1/2" - pro Cu;  
materiál - mosaz OT 58;  
maximální provozní tlak PN 10;  
maximální provozní teplota 120°C

#### TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



KÓD	ROZMĚR	BALENÍ
501047	15 x 1	100/800



## PŘECHODKA Z M 24 NA 3/4" EK

### RR 701

materiál - niklovaná mosaz OT 58;  
maximální provozní tlak PN 10;  
maximální provozní teplota 120°C

#### TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY

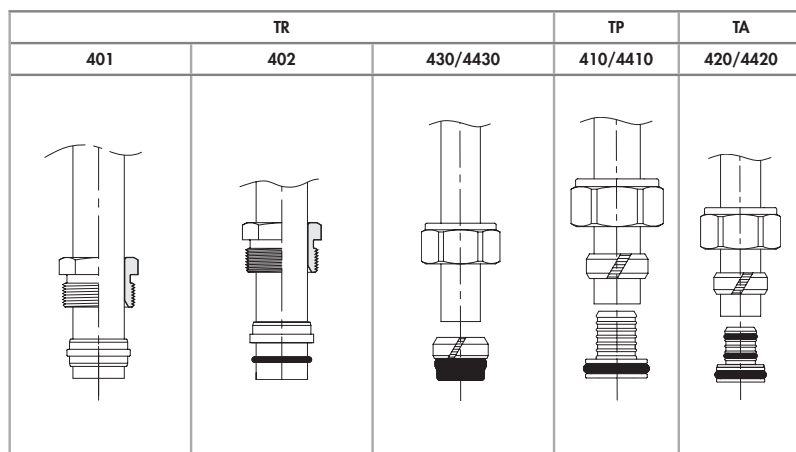


KÓD	ROZMĚR	BALENÍ
520004	M 24 F x EK	40/320

## SPRÁVNÉ POUŽITÍ ŠROUBOVACÍCH SVĚRNÝCH ŠROUBENÍ:

Pro správné usazení šroubovacích svěrných šroubení postupujte dle těchto instrukcí:

1. Montáž svěrných šroubení provádějte v pořadí a ve směru, jak je naznačeno na následujících obrázcích:



2. Vložte potrubí a příslušné EPDM těsnění do šroubení a ujistěte se, že je vše čisté, a že nedošlo k poškození těsnícího O-kroužku.

3. Nasadte na závit matici a ručně utáhněte, pro úplné dotažení použijte klíč příslušné velikosti AC 670/AC 671.

Přizovové části nesmí být v žádném případě mazány minerálními oleji nebo mazivy; na materiál EPDM lze použít pouze maziva na bázi silikonu.

Na pryžové části doporučujeme použít pouze vodu.

Pro správné použití svěrných šroubení je nutné dodržet utahovací moment matic s ohledem na typ připojení a materiál potrubí, dle následující tabulky:

ROZMĚR POTRUBÍ	TYP ŠROUBENÍ	Měkká měď	Polotvrdá měď	Měkká ocel	Sítovaný polyetylen Polypropylen Polybutylen	Vícevrstvé plastohliníkové trubky
až do 18 mm	M 24	30 - 40 Nm	50 - 70 Nm	50 - 60 Nm	30 - 40 Nm	25 - 35 Nm
až do 18 mm	EK	35 - 45 Nm	60 - 80 Nm	60 - 70 Nm	30 - 40 Nm	25 - 35 Nm
nad 18 mm	M 24				40 - 50 Nm	25 - 35 Nm
nad 18 mm	EK				40 - 50 Nm	25 - 35 Nm

## Materiál:

Mosazné části:	CW 617 N - EN 12165
Těsnění:	PEROXID EPDM - O-kroužky, vložky
Ostatní:	PTFE - oddělitelná podložka

## Provozní podmínky:

Max. provozní tlak:	PN 10 (10 bar)
Max. provozní teplota:	120°C