



TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



SVĚRNÉ ŠROUBENÍ NA VÍCEVRSTVÉ POTRUBÍ ALPEX

TA 4420, TA 420

závit M 24 nebo 3/4" EK;
2 x O-kroužek;
materiál - mosaz OT 58;
maximální provozní tlak PN 10;
maximální provozní teplota 120°C

KÓD	TYP	ROZMĚR	BALENÍ
500683	TA 4420	14 x 2 ALU - EK	40/320
500684	TA 4420	16 x 2 ALU - EK	40/320
500685	TA 4420	18 x 2 ALU - EK	40/320
500914	TA 4420	20 x 2 ALU - EK	40/320
501040	TA 420	14 x 2 ALU - M 24	40/320
501028	TA 420	16 x 2 ALU - M 24	40/320
501027	TA 420	18 x 2 ALU - M 24	40/320



TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



SVĚRNÉ ŠROUBENÍ NA POTRUBÍ PEX

TP 4410, TP 410

závit M 24 nebo 3/4" EK;
O-kroužek;
materiál - mosaz OT 58;
maximální provozní tlak PN 10;
maximální provozní teplota 120°C

KÓD	TYP	ROZMĚR	BALENÍ
500679	TP 4410	14 x 2 PEX - EK	40/320
500680	TP 4410	16 x 2 PEX - EK	40/320
500681	TP 4410	16 x 2,2 PEX - EK	40/320
500682	TP 4410	17 x 2 PEX - EK	40/320
500650	TP 4410	18 x 2 PEX - EK	40/320
500651	TP 4410	20 x 2 PEX - EK	40/320
500649	TP 4410	20 X 2,8 PEX - EK	40/320
501034	TP 410	16 x 2 PEX - M 24	40/320
501048	TP 410	17 x 2 PEX - M 24	40/320
501037	TP 410	18 x 2 PEX - M 24	40/320



TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



SVĚRNÉ ŠROUBENÍ NA MĚDĚNÉ POTRUBÍ

TR 4430, TR 430

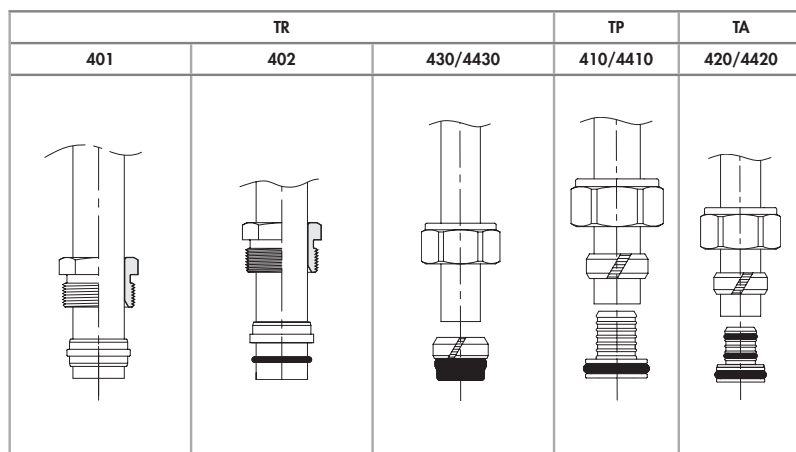
závit M 24 nebo 3/4" EK;
materiál - mosaz OT 58;
maximální provozní tlak PN 10;
maximální provozní teplota 120°C

KÓD	TYP	ROZMĚR	BALENÍ
500157	TR 4430	12 x 1 - EK	40/320
500025	TR 4430	15 x 1 - EK	40/320
500417	TR 4430	18 x 1 - EK	10/100
500141	TR 430	12 x 1 - M 24	40/320
500007	TR 430	15 x 1 - M 24	40/320

SPRÁVNÉ POUŽITÍ ŠROUBOVACÍCH SVĚRNÝCH ŠROUBENÍ:

Pro správné usazení šroubovacích svěrných šroubení postupujte dle těchto instrukcí:

1. Montáž svěrných šroubení provádějte v pořadí a ve směru, jak je naznačeno na následujících obrázcích:



2. Vložte potrubí a příslušné EPDM těsnění do šroubení a ujistěte se, že je vše čisté, a že nedošlo k poškození těsnícího O-kroužku.

3. Nasadte na závit matici a ručně utáhněte, pro úplné dotažení použijte klíč příslušné velikosti AC 670/AC 671.

Přizovové části nesmí být v žádném případě mazány minerálními oleji nebo mazivy; na materiál EPDM lze použít pouze maziva na bázi silikonu.

Na pryžové části doporučujeme použít pouze vodu.

Pro správné použití svěrných šroubení je nutné dodržet utahovací moment matic s ohledem na typ připojení a materiál potrubí, dle následující tabulky:

ROZMĚR POTRUBÍ	TYP ŠROUBENÍ	Měkká měď	Polotvrdá měď	Měkká ocel	Sítovaný polyetylen Polypropylen Polybutylen	Vícevrstvé plastohliníkové trubky
až do 18 mm	M 24	30 - 40 Nm	50 - 70 Nm	50 - 60 Nm	30 - 40 Nm	25 - 35 Nm
až do 18 mm	EK	35 - 45 Nm	60 - 80 Nm	60 - 70 Nm	30 - 40 Nm	25 - 35 Nm
nad 18 mm	M 24				40 - 50 Nm	25 - 35 Nm
nad 18 mm	EK				40 - 50 Nm	25 - 35 Nm

Materiál:

Mosazné části:	CW 617 N - EN 12165
Těsnění:	PEROXID EPDM - O-kroužky, vložky
Ostatní:	PTFE - oddělitelná podložka

Provozní podmínky:

Max. provozní tlak:	PN 10 (10 bar)
Max. provozní teplota:	120°C